



MITTEILUNG

(1)

ÜBER DIE KONFORMITÄT MIT DEM BAUMUSTER AUF DER GRUNDLAGE EINER QUALITÄTSSICHERUNG BEZOGEN AUF DEN PRODUKTIONSPROZESS

(2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung
in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 2014/34/EU**

(3) Mitteilungsnummer: **PTB 05 ATEX Q023-9**

(4) Produktgruppe(n): siehe Anlage zur Mitteilung

Die Liste der Produkte für die diese Mitteilung gilt, wird von der notifizierten Stelle in eigener Verantwortung geführt.

(5) Hersteller: Hans Turck GmbH & Co. KG
Witzlebenstraße 7, 45472 Mülheim, Deutschland

(6) Fertigungsstandort(e): siehe Anlage

(7) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notifizierte Stelle Nr. 0102 für Anhang IV gemäß Artikel 21 der Richtlinie 2014/34/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014, bestätigt, dass der Hersteller ein Qualitätssicherungssystem für die Produktion unterhält, das dem Anhang IV dieser Richtlinie genügt.

Dieses QS-System nach Anhang IV der Richtlinie erfüllt auch die Anforderungen des Anhangs VII, KONFORMITÄT MIT DEM BAUMUSTER AUF DER GRUNDLAGE DER QUALITÄTSSICHERUNG BEZOGEN AUF DAS PRODUKT.

(8) Diese Mitteilung basiert auf den Auditberichten Nr. 23-22016, ausgestellt am 23. März 2023 und Nr. 24-23175, ausgestellt am 6. Februar 2024. Die Mitteilung ist gültig bis 15. Februar 2027 und kann zurückgezogen werden, wenn der Hersteller die Anforderungen des Anhangs IV nicht mehr erfüllt.

Die Ergebnisse der regelmäßigen Begutachtung des Qualitätssicherungssystems sind Bestandteil dieser Mitteilung.

(9) Gemäß Artikel 16 (3) der Richtlinie 2014/34/EU ist hinter der CE-Kennzeichnung die Kennnummer 0102 der PTB als der notifizierten Stelle anzugeben, die in der Produktionsüberwachungsphase tätig wird.

Konformitätsbewertungsstelle, Sektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 15. Februar 2024

Dipl.-Ing. M. Graub



Seite 1/2

ANLAGE

ZUR MITTEILUNG ÜBER DIE KONFORMITÄT MIT DEM BAUMUSTER
AUF DER GRUNDLAGE EINER QUALITÄTSSICHERUNG BEZOGEN AUF DEN
PRODUKTIONSPROZESS
PTB 05 ATEX Q023-9

Hans Turck GmbH & Co. KG
Witzlebenstraße 7, 45472 Mülheim, Deutschland

Hersteller	Produktgruppe
Hans Turck GmbH & Co. KG Witzlebenstraße 7 45472 Mülheim Deutschland	Näherungsschalter und Automatisierungsgeräte in den bestimmenden Zündschutzarten Eigensicherheit "i", Druckfeste Kapselung "d", Erhöhte Sicherheit "e", Vergusskapselung "m", Sandkapselung "q", Einrichtungen mit optischer Strahlung "op" sowie Staubschutz durch Gehäuse "t"
Fertigungsort	Produktgruppe
Werner Turck GmbH & Co. KG Goethestraße 7 58553 Halver Deutschland	Näherungsschalter und Automatisierungsgeräte in den bestimmenden Zündschutzarten Eigensicherheit "i", Druckfeste Kapselung "d", Erhöhte Sicherheit "e", Vergusskapselung "m", Sandkapselung "q", Einrichtungen mit optischer Strahlung "op" sowie Staubschutz durch Gehäuse "t"
Turck Mechatec GmbH Witzlebenstraße 11 45472 Mülheim Deutschland	Einbau von Geräten und Komponenten in den oben aufgeführten Zündschutzarten in Gehäuse
Turck Beierfeld GmbH Am Bockwald 2 08344 Grünhain-Beierfeld Deutschland	Näherungsschalter in der bestimmenden Zündschutzart Eigensicherheit "i"
Turck Automation Technology Sp. Z.o.o. Erazma Plewinskiego 18 20-277 Lublin Polen	Näherungsschalter in der bestimmenden Zündschutzart Eigensicherheit "i"
Interprox SA Rue du Stand 63 2800 Delémont Schweiz	Näherungsschalter in der bestimmenden Zündschutzart Eigensicherheit "i"
Turck (Tianjin) Technology Co. Ltd. No.23 Hongyuan Road, Xiqing District Tianjin, 300381 Volksrepublik China	Näherungsschalter in der bestimmenden Zündschutzart Eigensicherheit "i"